

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Endverpackungslinie für Wraparound Kartons bei Firma OMIRA Deutschland

ausgeführt als servoantriebener Wraparound Packer in
Edelstahlausführung für Kartonformationen von 5 x 2 x 2 Lagen



Maschinendetails:

- Servoantriebenes Antriebssystem
ELAU/Schneider
- Anlagentyp Wraparoundpacker
NOVAWRAP 20 S
- Leistung : 250 Becher / Min.
- 1 St. Einlauförderband mit
automatischer Formierstation für Formation
5 x 2 x 2 Lagen
- Zuführung von 2 verschiedenen Produkten
möglich

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

**Flexible Hochleistungs- Setzpackereinheit
Typ NOVACASE TP 150-12 in 12-fach Ausführung und
servotechnischer Ausführung des Saugerkopfes**

NOVACASE TP 150 – 12 für Joghurt 250 ml und 500 ml für
Durchmesserformat 95 mm in zwei Höhen verpackt in Lochsteige



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung mit Servoachse 12-fach
- Leistung : 7.000 Packungen / Std.
- spezielles Saugergreifsystem für Becher mit Stülpedeckel
- Saugerkopfanordnung Formation 4 x 3 x 1 Lage
- und zweites Format in Formation 2 x 3 x 1 Lage

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS



Produktflexible Endverpackungslinie für Wraparound Kartons bei Firma OMIRA Deutschland

ausgeführt als servoantriebener Wraparound Packer in
Edelstahlausführung für Kartonformationen von 4 x 3 x 4 Lagen
für 250 gr Packungen



Maschinendetails:

- servoantriebenes Antriebssystem
ELAU/Schneider
- Anlagentyp Wraparoundpacker
NOVAWRAP 20 S
- Leistung : 250 Becher / Min.
- 1 St. Einlauförderband mit automatischer
Formierstation für Formation 4 x 3 x 42 Lagen
und zweites Format für Formation
2 x 3 x 4 Lagen für 250 gr Becher

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

wolfgang.natterer@novapac.de



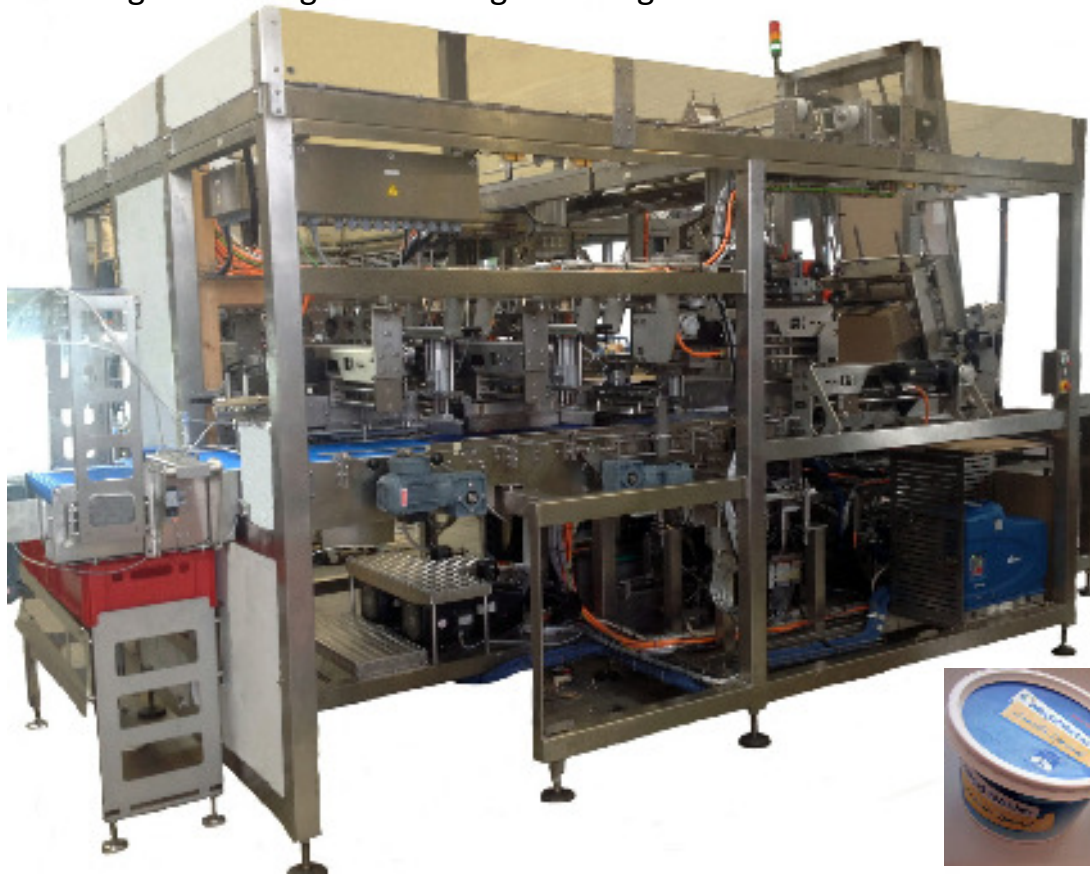
Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS



Produktflexible Endverpackungslinie für Wraparound Kartons für verschiedene Margarinebecher 250 gr, 500 gr und 1000 gr Becher

ausgeführt als servoantriebener Wraparound Packer in Edelstahlausführung für Kartonformationen von 2 x 3 x 5 und 2 x 2 x 2 Lagen für 250 gr und 500 gr und 1000 gr Packungen



Maschinendetails:

- servoangetriebenes Antriebssystem
Rockwell Alan Bradley
- Anlagentyp Wraparoundpacker
NOVAWRAP 20 S
- Leistung : 300 Becher / Min.
- 2 St. Einlaufförderbänder mit automatischer Formierstation für Formation 2 x 3 x 5 und 2 x 2 x 2 Lagen und zweites Format für Formation 2 x 3 x 2 Lagen für 250 gr, 500 gr und 1000 gr Becher

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft