Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-6 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-6 in 6 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- servoangetriebenes System mit
- Alan Bradley / Rockwell Einheiten
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 6-fach Anordnung für Dosierung für Margarine 250g/ 500g
- Leistung: 18.000 Packungen / Std.
- mit Papier Inlay und Stülpdeckel
- automatische Beladung der Becher und der Stülpdeckel für 15 Min.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in Servoausführung für 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in 4-bahniger Anordnung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- servoangetriebenes System mit ELAU/Schneider Einheiten
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 4-fach Anordnung für Dosierung für Margarine
- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Stülpdeckel
- Automatische Beladung der Becher

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LM 180-6 in mechanischer Ausführung für Schokoladenblister MILKA HERZ / MILKA KLEEBLATT

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LM 180-6 in 6-bahniger Anordnung für zwei Formate





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Mechanisch angetriebenes System mit dynamische Kurvenscheiben
- 1 St. Servo Pick- and Place Einheit für automatisches Laden von Schokoladenstückchen in 6-bahniger Anordnung – Clicksystem
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.
- Siegelung von der Rolle mit automatischer Shreddereinheit für Restabfallgitter
- Kamerakontrollsystem
- Vibrationsstation und Produktkontrolle

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Hochleistungs- Glasfüll- und Verschraubmaschine in servotechnischer Ausführung für 3 verschiedene Flaschenformate

NOVAJAR WS 1 für Flaschen in 1-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für Flaschen
- mit Fetastückchen versetzt mit Öllaake oder
 Bio Kefir mit zweitem Formatsatz
- Durchflussmesssystem 1-fach in mit Trichter
 15 ltr
- Leistung: 1.800 Gläser / Std.
- Verschraubstation für Schraubdeckel und automatischer Zuführung für Schraubdeckel

KONTAKT:

Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Hochleistungs- Verschraubmaschine in mechanischer Ausführung für 3 verschiedene Flaschenformate

NOVAJAR WP 3 für Flaschen in 1-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für Flaschen
- mit Fetastückchen versetzt mit Öllaake oder Bio Kefir mit zweitem Formatsatz
- Durchflussmesssystem 1-fach in mit Trichter 15 ltr
- Leistung: 1.800 Gläser / Std.
- Verschraubstation für Schraubdeckel und automatischer Zuführung für Schraubdeckel

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

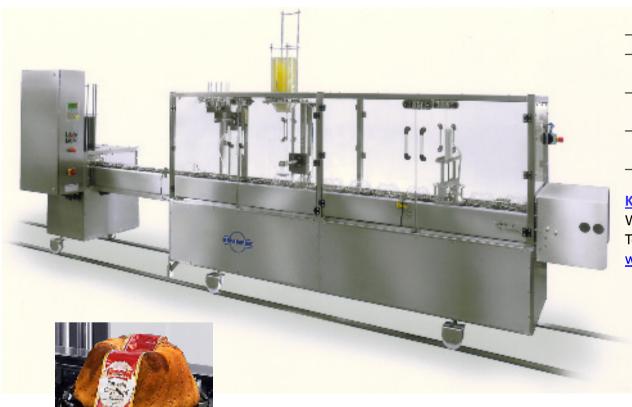
Telefon: +49-7520-9669-512





Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LP 100-1 in pneumatischer Maschinenausführung für Gugelhupf

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LP 100-1 in 1-bahniger Anordnung für verschiedene Gugelhupfsorten





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in linearer Maschinenausführung
- Bodensetzer 1-fach mit schnellwechselmagazin
- Deckelbeladungstation 1-fach
- Schleifenbeladungsstation 1-fach mit Magazin
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP LP 100
- Induktive Siegeleinheit um die Packung an drei fixierten Punkten anzusiegeln
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in Servoausführung für 250 gr und 125 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in 4 bahniger Anordnung für 250 gr und 125 gr Joghurt in runde





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 4-bahniger, 12- teiliger Version
- 2 St. Kolbendoseur 4-fach für Joghurt in CIP Ausführung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 200
- mit integriertem Trcihter mit 30 ltr Volumen
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation vierfach mit Stülpdeckelstation
- 4-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Volumetrischer Müslidoseur 4-fach mit
- Trichter 15 ltr
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200 für stichfesten Joghurt, DrinkJoghurt, Quark in servotechnischer 2-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RS 200 mit 2 Kolbendosiereinheiten 2-fach in CIP Ausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in zweibahniger 16- teiliger
 Maschinenversion plus 2 Kolbendoseure für
 Joghurt und Frucht zum Über oder Unterlegen
- Dosiergenauigkeit: <0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach für innengesiegelte und außengesiegelte Platinen
- 2-bahnige Becherausführung für runde und rechteckige Packungsabmessungen
- Alle Arbeitsstationsausführungen: in Servoausrüstung
- Inkjet Kodierstation f
 ür Verfalldatum auf Platine
- Ultraclean Sterilisationsstation PULSED LIGHT
- Sterillufthaube für keimfreien Abfüllraum
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512





Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in servotechnischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RS 200-4 für Margarine 200 gr, 250 gr, 500 gr,600 gr, 900 gr in 4-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 200 gr,
 250 gr, 500 gr, 600 gr, 900 gr Margarine
- Kolbendoseur 4-fach in Servoausführung
- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem für Margarinebefüllung

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-3 in Servoausführung für 250 gr und 125 gr Butter

NOVACUP RS 200-3 in 3 bahniger Anordnung für 250 gr und 125 gr Butter in ovaler Becherausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 3-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 3-fach für Butter in CIP Ausführung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 200
- mit integriertem Kompensator mit 15 ltr Volumen
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation dreifach mit Stülpdeckelstation
- 3-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Integrierte Begehung für Becher und Stülpdeckel
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 85 gr Müsli und 20 gr Top Caps

NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 85 gr Müslibecher und 20 gr TOP CAPS





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Schneckendoseur 2-fach für Milchpulver
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 10 150 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Kombinationswaage 32-Kopf für Abfüllung von Müsli
- Metalldetektoreinheit integriert in Kombinationswaage
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Setzpacker TP 150- 12 für automatisches Verpacken in einen Karton oder Lochtray
- Checkweigher für Bechergewichtskontrolle
- Inkjeteinheit zum Bedrucken des Verfalldatums
- Etikettierer für Bedrucken mit einem Deckeletikett
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 125 gr und 500 gr Joghurt mit Frucht

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 500 gr und 1000 g Joghurt mit Frucht





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach für Naturjoghurt in CIP Ausführung
- Kolbendoseur 2-fach für Frucht in CIP Ausführung
- Aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 500 1050 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 350 gr und 500 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 350 gr und 400 gr Schmelzkäse





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für rechteckige Packungsabmessungen
- Automatische Becherbeladung für 15 min.
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Joghurt mit Fruchtunterlegung_





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach in CIP Ausführung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- plus externer Kolbendoseur in 2-fach Ausführung
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

wolfgang.natterer@novapac.de





Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Butter

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2-bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Butter





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de







Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 1250 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 1250 gr Schmelzkäse





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach für Schmelzkäse in CIP Ausführung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 500 1250 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Reinlufthaube mit Hepa Filtereinheiten
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in servotechnischer Ausführung für 3 verschiedene Formate

NOVACUP RS 150-2 für Margarine und Schmalz 125 gr, 200 gr, und 500 gr und 1000 gr in 2-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr,
 250 gr, 500 gr, 1000 gr Margarine / Schmalz
- Kolbendoseur 2-fach in Servoausführung
- Leistung: 6.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Siegelung in Servoausführung
- Automatische Becher- und Stülpdeckelbeladung 2-fach

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de







Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in Vollservoausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RS 200-3 für Reispudding, Pasha Creme in 3-bahniger Formatausführung für 150 gr, 200 gr, 80 gr Packungen





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 3-bahnig für 80 gr,
 150 gr, 200 gr Reispudding; Pasha Creme
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in
 3-fach Anordnung für Dosierung für
 Reispudding
- Leistung: 7.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterilisationssystem L.O.G. 4 für Becher und Siegeldeckel
- automatische Becherbeladung 3-bahnig für
 15 Minuten

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de







Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in Vollservoausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RS 150-2 für Dips, Feinkostsalate in 2-bahniger Formatausführung für 150 gr, 200 gr Packungen





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 500 gr Dips, Feinkostsalate
- 2 St. servoangetriebene
 Kolbendoseure in 2-fach
 Anordnung für Dosierung für Dips
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Produktflexible Abfülllinie für 24 verschiedene Zerealien bei Firma MY müsli Deutschland

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung in zweibahniger Anordnung





Maschinendetails:

- servoangetriebenes Antriebssystem
 ELAU / Schneider
- Anlagentyp 2-bahnig
- Leistung: 3.000 Becher / Std.
- Becherdurchmesser Dia 95 mm
- Siegelung mit Stülpdeckel
- 1 St. fahrbare Dosierwaage 8-fach für 24
 Zerealienprodukte
- 2 St. Steigförderer für die Zuführung von 2 verschiedenen Produkten

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de

Flexible Becherfüllmaschine NOVACUP RS 150 für TOP CAPS mit Müslinhalt in servotechnischer 2-bahniger Maschinenausführung

Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150 mit Kombinationswaage für Zerealien / Müsliprodukte für 20 gr









Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in zweibahniger 12- teiliger
 Maschinenversion plus Kombinations waage 16-Kopf mit 2-bahnigem Auslaufschuh und Abwurfstelle
- Verstellbereich Waage: 10 40 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach für innengesiegelte Platinen
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Arbeitsstationsausführung: in Servoausrüstung
- Inkjet Kodierstation f
 ür Verfalldatum auf Platine
- Setzpacker TP 150- 9 zum automatischen Verpacken der genannten Produkte (TOP CAPS)
- Leistung: 3.600 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine mit 6 St. externen servoangetriebene Dosiereinheiten

NOVACUP RM 240-6 für Joghurt / Fruchttopping in 6-bahniger Formatausführung für 125 gr Packungen





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 6-bahnig für 125 gr Joghurt/Topping
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in
 6-fach Anordnung für Dosierung für Joghurt und Frucht
- für 6 verschiedene Geschmacksrichtungen
- Leistung: 14.000 Packungen / Std.
- Siegelung von der Rolle 6-fach
- Setzpacker 12-fach in Formation
 2 x 3 und 2 x 2
- Trayentstapelstation 2-fach

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RM 200-4 für Frischkäse 4 X 25 gr und 200 gr und 250 gr in 4-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 150 gr,
 250 gr und 4 x 25 gr Frischkäse
- Kolbendoseur 4-fach in Servoausführung
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Reinlufthaube f
 ür bessere Hygiene
- Begasungsstation 4-fach

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RM 200-4 für 250 gr Butter bei Firma Omira Deutschland

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RM 200-4 in 4-bahniger Anordnung





Maschinendetails:

- Mechanisches Antriebssystem mit Kurvenscheiben
- Anlagentyp 4-bahnig
- Leistung: 12.000 Becher / Std.
- Becherabmessungen 120 x 80 x 45 mm für 250 gr Butter
- Siegelung mit Stülpdeckel
- 4-fach Kolbendoseur in mechanischer Ausführung

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Abfülllinie NOVACUP RM 240-4 für Joghurt/Müsliprodukte bei Firma TAMAR FOODS Australien





Maschinendetails:

- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Formate: Einkammerbecher dia 95 mm
- Zweikammerbecher dia 95 mm
- Anlagenformation: 4-bahnig
- Servokolbendoseur für Frucht
- Servokolbendoseur für Joghurt
- Volumetrische Zerealiendoseur 4-fach
- Platinensiegelung mit Stülpdeckel
- Inklusiv CIP Station

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Frischkäse und Joghurtdrink 150 gr, 200 gr, 250 gr, 4 x 20 gr in 2-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für
 4 x 20 gr, 150 gr, 200 gr, 250 gr Frischkäse,
 Joghurtdrink
- Kolbendoseur 8-fach in servoangetriebener Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- beheizter Trichter für Heissabfüllung
- Sterillufthaube mit Filtereinheiten zur besseren Hygiene

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de







Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Joghurt 250 gr, 200 gr in 2-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 gr,
 200 gr Joghurt, Milchdrink
- Kolbendoseur 2-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterillufthaube für bessere Hygienekonditionen

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Frischkäse und Feinkostsalat für 100 g, 200 gr und 250 gr in 2-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 gr,
 200 gr, 250 gr Feinkostsalat, Frischkäse
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterillufthaube mit Seitenbeladung mit EURO BIN Behältern

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 1 Format

NOVACUP RM 150-2 für Saucen für 100 g, 200 gr und 250 gr in 2-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 250 gr Saucen
- Kolbendoseur 1-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 2.800 Packungen / Std.
- Automatische Becherbevorratung für eine Dauer von 15 Minuten
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- ausschwenkbarer Trichter 120 ltr zum leichteren Beladen per EURO BIN System
- Füller in horizontaler Bauweise für leichtes Reinigen des Doseur
- Kontrollwaage mit integriertem Metalldetektor zur Kontrolle auf Metallteile und andere Fremdkörper

Knoflooksaut

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 1 Format Durchmesser 95 mm

NOVACUP RM 150-2 für Griebenschmalz für 125 g in 2-bahniger oder wahlweise 1-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr Griebenschmalz
- Kolbendoseur 2-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 4.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine 2-fach
- Stülpdeckel 2-fach
- spezielles Dosiersystem für Griebenschmalz
- spezielles Rührwerk für das genannte Produkt mit Volumen 60 ltr
- schwenkbares Bedientableau mit Touch Panel TP 177 A
- Elektroausführung Motoren IP 65 / 67

KONTAKT:

Wolfgang Natterer Telefon: +49-7520-9669-512

wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 200-2 für Margarine 1000 gr, 2500 gr in 2-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 1000 gr, 2500 gr Margarine
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 4.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem f
 ür Margarinebef
 üllung

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 1 Format

NOVACUP RP 160-2 für Carré Frais / Creme für 300 g in 2-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 300 gr
 Carré frais / Creme
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Verlängerte Becherbevorratung für eine Dauer von 7- 8 Minuten
- Siegelung von der Rolle mit Restaufwicklung des Abfallgitters
- Beheizter Trichter mit speziellem Rührwerk für das genannte Produkt, Volumen 60 ltr
- Begasungsstation 2-fach für einen Restsauerstoff von 1,5 %
- Stülpdeckelstation 2-fach

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 3 verschiedene Formate

NOVACUP RP 160-2 für Preiselbeeren /Saucen 500 gr, 1000 gr, 2000 gr in 1-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 500 gr,
 1000 gr, 2000 gr Preiselbeeren/Saucen
- für drei Eimerformatgrößen mit Henkel
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- beheizter Trichter 60 ltr für Heißabfüllung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- externer Eimersetzer mit Eintaktband zum automatischen Befüllen über eine Kombinationswaage

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130 mit spezieller Fülldüse für festen Butter in pneumatischer 1-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 130 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und Drehabschneider für 125 gr und 250 gr Butter in CIP Ausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger
 Maschinenversion plus
 Kolbendosiereinheit in
 1-bahniger Anordnung aufgebaut auf
 Rahmengestell der NOVACUP RP 130
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 500 g
- Dosiergenauigkeit: kleiner als 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Sterillufthaube mit Filtereinheiten HEPA
- Inkjet Kodierstation für Verfalldatum am Stülpdeckel
- Komplette CIP Ausführung der
 Dosiereinheit mit Ventilen und
 Rücklaufpumpe sowie Verschlussplatte
- Leistung: 1.000 2.200 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de

Flexible Becherfüllmaschine NOVACUP RP 130 mit spezieller Fülldüse für Butter sowie Drahtabschneider für festen Butter in pneumatischer 1-bahniger Maschinenausführung

Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und Drahtabschneider für 125 gr und 250 gr Butter





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger Maschinenversion
- plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger
 Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 130
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 500 gr
- Dosiergenauigkeit: kleiner als 0,5 % pro füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 1.000 2.200 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 130-2 für Margarine 150 gr, 250 gr in 2-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für
 150 gr, 250 gr Margarine
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 4.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem für Margarinebefüllung

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RP 130-1 für Frischkäse 100 g, 150 gr, 200 gr in 1-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 100 gr,
 150 gr, 200 gr Frischkäse
- Kolbendoseur 1-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 2.400 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Siegelung für Wiederverschließbarem Deckel

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de







Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 1000 gr Butter in Clickausführung

NOVACUP RP 130-1 für Butter 1000 gr in 1-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 1000 gr Butter
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem für Butterbefüllung

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 100-1 für Schokokugeln, Müsli in 1-bahniger Formatausführung für 150 gr











Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 150 gr
 Schokokugeln, Müsli, TOP Cap Müsli
- Kombinationswaage 8–teilig für Dosierung für Schokokugeln, Müsli
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Siegelung innen für TOP Cap

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100 mit Teleskopdosiersystem SF 8 für Trockenprodukte in pneumatischer 1-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 100 mit Teleskopdosiersystem einfach für Trockenprodukte wie Müsli/Schokokugeln und andere Nahrungsmittelprodukte in 1-bahniger Ausführung







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 1-bahniger 8- teiliger Version
- plus Teleskopdosiersystem in 1-bahniger
 Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell
 der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 10 500 gr
- Dosiergenauigkeit: 1- 2 gr
- Teleskopdosierer mechanisch in 8- teiliger
 Anordnung für eine 1-bahnige
 Becherausführung für Durchmesser 95 mm
- Leistung: 1.000 1.800 Packungen / Std.
- spezielles Dosiersystem mit 8 Dosierkammern mit Trichtervolumen von 30 ltr mit Niveauregelung min.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de







Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100 mit spezieller Fülldüse für Schmelzkäse in pneumatischer 1-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 100 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und spezieller Fülldüse für Schmelzkäse für 200 gr und 400 gr





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für rechteckige Packungsabmessungen
- Leistung: 2.000 2.200 Packungen / Std.

KONTAKT

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für 125 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in 1 bahniger Anordnung für 125 gr Bio Joghurt







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 1-bahniger 8- teiliger Version
- Kolbendoseur 1-fach mit Trichter 30 ltr
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 180 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen dia 75 mm
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de



Flexible Hochleistungs- Abfülldosierwaage für Trockenprodukte in mechanischer 3-bahniger Maschinenausführung

Abfülldosierwaage NOVAWEIGH für Trockenprodukte wie Müsli/Schokokugeln und andere Nahrungsmittelprodukte in

3-bahniger Ausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in fahrbarer Version zum
 Andocken an verschiedene Maschinen
- Verstellbereich: 10 500 gr
- Dosiergenauigkeit: 1- 2 gr
- Dosierwaage in 3-bahniger Ausführung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Spezielle Vibrationsrinnen für schwierige Produkte
- geteilte Trichterausführung für das Dosieren von 3 verschiedenen Produkten
- Touch Screen Display mit Anzeige jeder Abfüllbahn
- Trichtervolumen 3 x 15 ltr f
 ür drei Produkte

KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512 wolfgang.natterer@novapac.de





